



Livello di prestazioni

- | AFNOR: NF E 48-603 HV
- | AFNOR: NF E 48-690
- | AFNOR: NF E 48-691
- | CINCINNATI: MACHINE P-70 (ISO 46)
- | DENISON: HF-2
- | ASTM D 6158 HV
- | DIN: 51524 Part 3 HVLP
- | EATON VICKERS: I-286-S
- | EATON VICKERS: M-2950-S
- | ISO: 11158, HV
- | ISO: 6743-4, HV

HYDRO - HVI 46

Olio idraulico paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.



Applicazioni

Sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Cambi che richiedono un elevato indice di viscosità e stabilità sia chimica che meccanica. Sistemi di regolazione e sterzo idraulico.

Caratteristiche

	Unit	Average Value
Densità a 15 °C	kg/l	0.872
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	44.4
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	8.3
Indice di viscosità		165
Punto di infiammabilità COC	°C	200
Punto di scorrimento	°C	-40
Acidità	mgKOH/g	0.21
Contenuto in ceneri solfatate	%	0.06

Confezioni



12x1L 3x5L 20L 60L 210L IBC