



Livello di prestazioni

- | AFNOR: NF R 15-601
- | ASTM: D3306
- | ASTM: D4985
- | BS: 6580
- | MAN: 324 NF

- | MB: 325.0
- | MTU: MTL 5048
- | POLISH STANDARD: PN-C-40007
- | SAE: J1034
- | VW: TL 774-C

ANTI-FREEZE G11

Refrigerante concentrato non diluito, basato su etilenglicolo, formulato per l'uso nei motori. Impiega la nota tecnologia di inibizione degli additivi inorganici (IAT) ed è privo di nitriti, ammine e fosfati (NAP) e include borati e silicati. La sofisticata tecnologia di stabilizzazione dei silicati previene la potenziale formazione di gel di silice che spesso si osserva con prodotti di livello inferiore. Ha una buona compatibilità con l'acqua dura e previene la formazione di incrostazioni. Offre una protezione totale e permanente del sistema di raffreddamento. Grazie alla tecnologia di inibizione degli additivi inorganici (IAT) fornisce una protezione totale e permanente del sistema di raffreddamento e una durata di 3-4 anni o compresa tra 60.000 e 85.000 km per le autovetture e le applicazioni professionali.



Applicazioni

Formulato per l'uso in tutti i motori, inclusi quelli realizzati in leghe di alluminio. Rappresenta la scelta migliore per i sistemi di raffreddamento più vecchi dotati di radiatori in rame/ottone e nucleo del riscaldatore, in particolare per le saldature a piombo presenti in tali motori. Idoneo se diluito per i circuiti di raffreddamento di tipo aperto o chiuso (veicoli e riscaldamento). Si raccomanda la diluizione con acqua demineralizzata. Temperatura di protezione: a -20 °C è necessario il 27% AF // a -24 °C è necessario il 40% AF // a -36 °C è necessario il 50% AF.

Caratteristiche

	Unit	Average Value
Densità a 20 °C	g/ml	1.111
Colore		BLUE

Confezioni



12x1L 4x4L 3x5L 20L 60L 210L IBC