



Livello di prestazioni

ALU-FREEZE G12+

A "longlife" OAT (Organic Additives Technology) anti-freeze based on monoethyleneglycol and selected additives to obtain the following properties:

- a perfect protection of all types of metals that are used in engines and cooling systems
- a neutral behaviour towards seals, gaskets and hoses
- a very good resistance against formation of foam
- nitrite, amine, phosphate and silicate free



Applicazioni

Per l'uso durante tutto l'anno in sistemi di motori a benzina e diesel di raffreddamento. Questo antigelo è per un uso ancora deve essere diluito con acqua demineralizzata nel rapporto consigliato, o come di seguito specificato. Particolarmente adatto per uso secondo il seguente protocollo.

Caratteristiche

	Unit	Average Value
Densità a 15 °C	kg/l	1.124
Colore		RED

Confezioni

